



МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-16459
Грузополучатель ООО АВАНГАРД ДЛЯ ООО Торговый дом ММК код=251182; НИЖНИЙ НОВГОРОД



Лист 1 всего 2



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93
Наименование продукции Профиль арматурный

Цех/стан отгрузки СЦ Вагон № 59874669

Номер заказа 163944-89166 Упаковка СВЯЗКИ

224
36870

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерзл Упач	Категория	Класс	Класс точн	Размер, мм сечение*длина	Кол-ч*дли на крата	Форма пост	Сд рт помер	Серп/Кривиз	Груп назн	Шпос кост	НД	Масса,г(факт) нето	брутто
1	370	1	93311	450703	2630	9965		A240C	B1	18*11700		МД	1	IV			ГОСТ 34028-2016, ГОСТ 2590-2006	5,135	5,145
2	370	-	-	-	-	9966		-	B1	-		МД	1	IV			-	5,100	5,110
3	370	-	-	-	-	9967		-	B1	-		МД	1	IV			-	4,585	4,590
4	370	2	-	891440	2541	8352		-	B1	20*11700		МД	1	IV			-	5,635	5,645
5	370	-	-	-	-	8353		-	B1	-		МД	1	IV			-	4,780	4,785
6	370	-	-	-	-	8358		-	B1	-		МД	1	IV			-	4,760	4,765
7	370	-	-	570810	2542	8397		-	B1	-		МД	1	IV			-	3,695	3,700
8	370	-	-	-	-	8399		-	B1	-		МД	1	IV			-	4,560	4,565
9	370	3	93211	570771	2418	6991		-	B1	25*11700		МД	1	IV			-	5,160	5,170
10	370	-	-	-	-	6994		-	B1	-		МД	1	IV			-	4,810	4,815
11	370	-	-	-	-	6995		-	B1	-		МД	1	IV			-	4,765	4,770
12	370	-	-	-	2421	6962		-	B1	-		МД	1	IV			-	4,720	4,725
13	370	-	-	-	-	6964		-	B1	-		МД	1	IV			-	4,810	4,815
																		62,515	62,600

При Способ производства 1. ВУ-2. Уловия отбора и подготовки проб для проведения испытаний И1. Група OM1.
ме-
ча-
ние

Дата выдачи 12.04.24 09:15

Подпись представителя ОКП 12.04.2024 12:30

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Поклиатели".

контролер в производстве черных металлов Дерконов Д.
Петрова Т.Е.



Вид документа 3.1